浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波韵升新能源汽车材料有限公司		
用人单位注册地址	宁波高新区木槿路 211 号		
用人单位联系人	孙虎		
报告名称及编号	宁波韵升新能源汽车材料有限公司(定期检测)-JC250805		
项目组成员	王彦南,徐磊杰,章露宁,刘瀚裕,王耀韬		
现场调查人员	王彦南,徐磊杰		
现场调查日期	2025-06-27	用人单位陪同人	金照南
采样与测量人员	王彦南,王耀韬,刘瀚裕,章露宁		
采样与测量日期	2025-08-13	用人单位陪同人	金照南
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

表码：ZJZWD54-2025　（浙江中一检测研究院股份有限公司司法验定中心）　A/0

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称：[illegible]　项目编号：JC250805

序号	确认内容	是否与上一次定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☑是 □否	
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	□是 ☑否	[illegible]
3	工作场所及岗位设置	□是 ☑否	[illegible]
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	□是 ☑否	[illegible]
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☑是 □否	
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☑是 □否	
7	工艺流程	☑是 □否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☑是 ☑否	[illegible]
9	个人防护用品	☑是 □否	
10	职业病防护设施或措施	☑是 □否	

被调查人及电话：[illegible]　调查人：[illegible]　调查日期：2025.6.27

第　页　共　页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期：2025-08-28

宁波韵升新能源汽车材料有限公司工作场所及岗位设置，作业人数及工作制度的变化如下				
序号	车间/场所	岗位/工种	作业人数/定员人数（人）	工作制度
1	涂覆车间	涂覆操作工	20/40	两班制 白班：8:30~20:30 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，中班：11:30~23:30 周作业 5 天
2		印刷操作工	5/10	
3	产品检测室	检测操作工	23/23	单班制：8:00~16:30 其中 11:30~12:00 用餐时间，周作业 5 天
4	性能检测室	检测操作工	3/3	
5	成品部二车间	自动包装操作工	26/52	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:00~次日 8:00 周作业 5 天
6	成品部二车间	手工包装操作工	26/26	单班制：8:00~16:30 其中 11:30~12:00 用餐时间，周作业 5 天
7		喷码操作工	4/4	
8	组件车间	组装操作工	26/26	
9		组装焊锡工	1/1	
10		磁钢粘接操作工	4/4	
11		数控操作工	2/2	
12		拼接操作工	10/16	
13	倒角车间	倒角操作工	7/7	单班制 白班：8:00-20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，周作业 5 天
14		砂脱胶操作工	1/1	
15		脱胶清洗操作工（上料）	1/2	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:00~次日 8:00 周作业 5 天
16		脱胶清洗操作工（下料）	1/2	
17	线切割车间	线锯操作工	7/14	
18	1#厂房磨床车间	磨床操作工	13/19	
19	2#厂房磨床车间	磨床操作工	7/7	单班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，周作业 5 天
20		粘料工	2/4	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:00~次日 8:00 周作业 5 天
21	GBD 热处理车间	热处理操作工	3/6	两班制 白班：8:30~20:30 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:30~次日 8:30 周作业 5 天

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期：2025-08-28

宁波韵升新能源汽车材料有限公司工作场所及岗位设置，作业人数及工作制度的变化如下

序号	车间/场所	岗位/工种	作业人数/定员人数（人）	工作制度
22	氢碎车间	氢碎操作工	1/1	单班制 白班：8:30-20:30 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，周作业 5 天
23	振磨倒角车间	振磨倒角操作工	6/12	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:00~次日 8:00 周作业 5 天
24	磷化/发蓝车间	磷化操作工	4/8	
25		发蓝操作工	3/6	
26	水性喷涂车间	上下料操作工	6/12	
27		翻面操作工	2/4	
28	水性喷涂车间	线长	2/4	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间，晚班：20:00~次日 8:00 周作业 5 天
29	水处理车间	水处理操作工	1/2	两班制 白班：8:00~16:30 其中中午 0.5h 用餐时间 中班：16:30~24:30 周作业 5 天

宁波韵升新能源汽车材料有限公司主要生产设备使用情况变化如下。

目前主要生产设备布置情况如下

单元/车间	岗位/工种	设备名称	生产设备（台）	
			总数	运行
2#厂房磨床车间	磨床操作工	7640 双面磨床	17	12
线切割车间	线锯操作工	多线切割机	20	15
		多线开方机	2	2
GBD 热处理车间	热处理操作工	热处理炉	26	20
氢碎车间	氢碎操作工	氢碎炉	1	1
性能检测室	检测操作工	磁性能检测设备	2	2
倒角车间	脱胶清洗操作工（上料）	手动脱胶清洗机	1	1
	脱胶清洗操作工（上料）、脱胶清洗操作工（下料）	自动脱胶清洗机	1	1
	倒角操作工	倒角清洗一体机	4 套	4 套
	砂脱胶操作工	砂脱胶机	1	1
涂覆车间	涂覆操作工	涂覆生产线	4	4
		酒精喷涂线	1	0
	印刷操作工	印刷机	6	5

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

单元/车间	岗位/工种	设备名称	生产设备（台）	
			总数	运行
成品部二车间	自动包装操作工	基恩士喷码机	1	1
		平皮带输送机	5	5
		磁片喷码振动盘	1	1
		白墨喷码机	17	17
		黑墨喷码机	11	11
		红墨喷码机	2	2
		全自动打包机	1	1
		双室自动真空包装机	2	2
		喷码测试充磁加垫片设备	8	8
		无磁喷码检测码盒设备	10	10
		稳磁烘箱	1	1
		磁偏角测试仪	2	2
		基恩士闪测仪	1	1
		喷码检测机	11	11
产品检测室	检测操作工	磁性材料表面缺陷检测设备	1	1
		电磁铁及温控仪	1	1
		烘箱	6	3
		磁通计+磁通线圈	4	4
		磁性材料表面缺陷检测设备	21	10
		影像测量仪	1	1
		高斯计	1	1
		多路温度测试仪	1	1
产品检测室	检测操作工	脉冲磁场测试仪	1	1
		半自动磁通测试机	1	1
		托盘缠绕膜机	1	1
成品部二车间	喷码操作工	喷码机	5	2
振磨倒角车间	振磨倒角操作工	振磨倒角机	30	25
		压滤机	3	1
磷化/发蓝车间	磷化操作工	自动磷化线	1	1
	发蓝操作工	网带式发蓝线	2	1

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

单元/车间	岗位/工种	设备名称	生产设备（台）	
			总数	运行
水性喷涂车间	上下料操作工、翻面操作工、线长	水性喷涂线	3	2
1#厂房磨床车间	磨床操作工	7640 双面磨床	4	2
		7625 双面磨床	11	8
组件车间	组装操作工	绕线设备生产线	3	3
	磁钢粘接操作工	拼接磁钢粘接自动组装线设备	2	2
	组装焊锡工	半自动焊锡机	1	1
	数控操作工	全自动底座加工流水线设备	6	4

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28